

Esmaltes Estirenados

Clasificación Pinturas formuladas especialmente con resinas alquídicas modificadas con estireno, diluyentes aromáticos y pigmentos de elevada resistencia a la luz y óptimo poder cubritivo.

Propiedades Secado ultrarrápido, buena nivelación y brillo, excelente adherencia y rendimiento.

Finalidad Pintado de superficies metálicas. Ideal para líneas continuas, estanterías metálicas, autopartes (ej. Amortiguadores), etc.

Forma de expendio En envases de 4 y 20 litros.

Preparación de la Superficie La superficie a pintar debe estar preparada con la mejor técnica posible, perfectamente limpia y seca, exenta de polvillo, grasas, aceites, óxidos y otras impurezas. Cuando se aplica directamente sobre metales es conveniente usar algún producto fosfatizante en lugar de limpiar con solventes.

Textura Brillante. A pedido: mate y semimate.

Color De acuerdo a Carta de colores y/o lista de precios. También consideramos pedidos especiales.

Relación de Mezcla -

Dilución Con diluyentes para estirenados, según sea el método de aplicación:
A soplete: 25-30% - Sistema Air-Less: 15-20%

Forma de Pintado Sobre metales sin previo antioxido aplicar una mano de terminación. De ser necesario una segunda mano aplicarla cuando la primera aun este húmeda.

Secado Libre de Polvo: 2 - 3 minutos
Secado al Tacto: 20 - 30 minutos
Secado Duro: 6 - 7 horas

Rendimiento El rendimiento es variable, dependiendo de la rugosidad y absorciones de la superficie, como así también del método, técnica y condiciones de aplicación.
Colores claros: 7 a 9 m²/l - Colores intermedios: 9 a 11 m²/l - Colores oscuros: 10 a 13 m²/l.

Cuidados Especiales Se debe evitar la aplicación sobre fondos sintéticos puesto que puede haber problemas de remoción. No diluir con solventes industriales (tipo alifáticos) o nafta porque se corta. No aplicar con una presión muy excesiva ni una gran dilución con un soplete de evaporación rápida, puesto que producirá polvillo en la superficie pintada y no habrá buena adherencia.