



HOJA TÉCNICA Nº **EPO - 14**

PRODUCTO: **FONDO AVE ALTO IMPACTO**

Clasificación: Pintura formulada en base a resinas epoxis modificadas de altos sólidos y pigmentos anticorrosivos.

Propiedades: Extraordinaria dureza y resistencia química. Excelente poder anticorrosivo. Muy buena adherencia y elasticidad sobre distintos sustratos.

Finalidad: Pintura anticorrosiva de fondo.

Forma de expendio: En envases de 4 y 20 litros.

Preparación de la Superficie: Arenado grado SA 21/2.

Textura: Semi Mate.

Colores: Gris.

Relación de Mezcla: 4 partes de fondo y 1 parte de Catalizador Poliuretano Exterior.

Dilución: Una vez mezclado con el Catalizador, utilizar el diluyente poliuretano exterior para lograr la viscosidad recomendada.

Forma de Pintado: Soplete convencional, Electrostático, Airless o Baja Presión

Secado: Libre de Polvo: 10-15 minutos
Secado al Tacto: 25-30 minutos
Secado Duro: 4-6 horas

Rendimiento teórico: Aproximadamente 8 m²/ Lt, para 55 micrones secos
Aproximadamente 5,5 m²/ Lt, para 80 micrones secos

Para calcular el Rendimiento Real tomar en cuenta la pérdida de material durante la aplicación e irregularidades de la superficie.

Resistencia a Niebla Salina: Mínimo 500 horas (ASTM - B117) aplicado en combinación con Esmalte Poliuretánico 2 componentes Alta Resistencia en espesores secos totales de 100-110 micrones. (55 micrones secos de Fondo + 50 micrones secos de Esmalte).

Mínimo 1200 horas (ASTM - B117) aplicado en combinación con Esmalte Poliuretánico 2 componentes Alta Resistencia en espesores secos totales de 150-160 micrones. (80 micrones secos de Fondo + 80 micrones secos de Esmalte).

Recomendaciones y Cuidados Especiales: Vida útil de la mezcla: 8 - 10 horas.

La aplicación solo se debe realizar si la temperatura de la superficie a pintar es por lo menos de 3°C superior a la temperatura del punto de rocío.

Contenido de Sólidos: 42% en Volumen (Listo para usar).

LOS QUE EXIGEN CALIDAD, ELIGEN QUALITY.