



HOJA TÉCNICA N° **EPO - 07**

PRODUCTO: **FONDO EPOXI ALTO VALOR EPOXÍDICO 4:1**

Clasificación: Pintura formulada en base a resinas epoxis modificadas de altos sólidos y pigmentos anticorrosivos.

Propiedades: Extraordinaria dureza y resistencia química. Excelente poder anticorrosivo. Muy buena adherencia y elasticidad sobre distintos sustratos. Gran resistencia al impacto.

Finalidad: Pintura anticorrosiva de fondo.

Forma de expendio: En envases de 4 y 20 litros.

Preparación de la Superficie: Arenado grado SA 21/2. Granallado. De no ser posible, utilizar Desengrazante Fosfatizante. En el caso de sustratos Plásticos, Acero Zincado o Galvanizado, se debe lijar previamente y luego utilizar Desengrazante Fosfatizante.

Textura: Semi brillante.

Colores: Gris o Rojo.

Relación de Mezcla: 4 partes de fondo y 1 parte de catalizador para fondo AVE.

Dilución: Una vez mezclado con el catalizador, utilizar el diluyente para fondo AVE para lograr la viscosidad ideal.

Forma de Pintado: Aplicar dos manos cruzadas a una viscosidad de 22-26 segundos copa Ford N° 4.

Secado: Secado al Tacto: máximo 30 minutos
Secado Duro: máximo 6 horas

Rendimiento: Teórico para: 25 micrones de Película Seca: 22,0 m²/lt.
125 micrones de Película Seca: 4,3 m²/lt.

Para calcular el Rendimiento Real tomar en cuenta la pérdida de material durante la aplicación e irregularidades de la superficie.

Resistencia a Niebla Salina: Mínimo 1200 horas (ASTM - B117) aplicado en combinación con esmalte poliuretánico 2 componentes alta resistencia.

Recomendaciones y Cuidados Especiales: Vida útil de la mezcla: 4 - 6 horas. La aplicación solo se debe realizar si la temperatura de la superficie a pintar es por lo menos de 3°C superior a la temperatura del punto de rocío.

El Sustrato debe encontrarse completamente limpio y seco antes de la aplicación.

Contenido de Sólidos: 54% en Volumen.

LOS QUE EXIGEN CALIDAD, ELIGEN QUALITY.